

**KraussMaffei je dobavil na svetu največjo napravo LFI (Long Fiber Injection)**

## » Veliki in lahki deli s prvovrstno površino

Romeo RIM (Michigan, ZDA) izdeluje na največji LFI-napravi na svetu dvodelno streho za kmetijske delovne stroje iz poliuretana. Obstojna lakirana površina se s postopkom IMP (angl. *In Mold Painting*) nanaša neposredno na orodje.

### Cenovno ugodni postopek izdelave lahkih sestavnih delov

Zaradi dobrih mehanskih lastnosti in prvovrstne površine se LFI-postopek uporablja za izdelavo delov z veliko površino na mnogih področjih, predvsem v avtomobilski industriji in v industriji delovnih strojev. KraussMaffei je edini ponudnik na trgu, ki je lahko izpolnil vse zahteve v projektu. Kljub velikanskim dimenzijam, 2,5 x 2,1 m, in površino, več kot pet kvadratnih metrov, tehta celotna dvodelna streha le 23 kg in izpolnjuje zahteve glede fleksibilnosti, dobre trpežnosti, nizke teže in cenovno učinkovite proizvodnje.

### Srce sistema – nosilec orodja ogromnih dimenzij

V središču sistema je do zdaj največji nosilec orodij na svetu, ki ga je izdelal KraussMaffei. S površino vpenjalne plošče za orodja 3660 x 3660 mm omogoča delo z orodji mase do 36 ton. Nosilec orodij z dimenzijami 22 x 9,5 x 5 m in zapiralno silo 400 ton izmenično vnaša dve orodji v stiskalnico. Medtem ko na enem orodju potekata LFI-proces in čas reakcije, se lahko na drugem orodju sname izdelek in pripravi orodje na nov proces. Tako nastane vsakih 9 ali 10 minut izmenično en del za kompletno streho. Nosilec orodij je opremljen s 4-osnim krmiljenjem paralelnosti, ki zagotavlja paralelno zapiranje orodja. To zagotavlja ponavljajoč se proces in natančno debelino izdelka.

### Stroj, proces in know-how enega dobavitelja

Za nanos LFI-mešanice se uporabljata dva robota, ki sta opremljena z najnovejšima mešalnima glavama LFI Kra-



ussMaffei. Z dvema industrijskima robotoma se pred tem na spodnji del orodja nanese sloj laka in vmesni zaporni sloj, ki preprečuje steklenim vlaknom dostop do zunanega vidnega sloja. Tako v enostopenjskem procesu nastane celoten lakiran element z odličnimi mehanskimi lastnostmi in prvovrstno površino. V območju, kjer izhlapeva barva, je sistem izveden s protieksplzijsko zaščito. Ker je celoten sistem izdelan v KraussMaffeiju, so bile vse zahteve implementirane hitro in varno.

### Velik, ampak uporabniku prijazen

Kljub enormni velikosti posluževanje sistema ni težavno prav zaradi vrtljive naprave na zgornji vpenjalni plošči. Pri popolnoma odprtem nosilcu orodij se zgornja plošča z orodjem lahko zavrti za 90 stopinj.

» [www.kms.si](http://www.kms.si)  
» [www.kraussmaffei.com](http://www.kraussmaffei.com)

