

SUŠENJE


motan[®]
KMS

Kompaktne mobilne sušilne enote

LUXOR

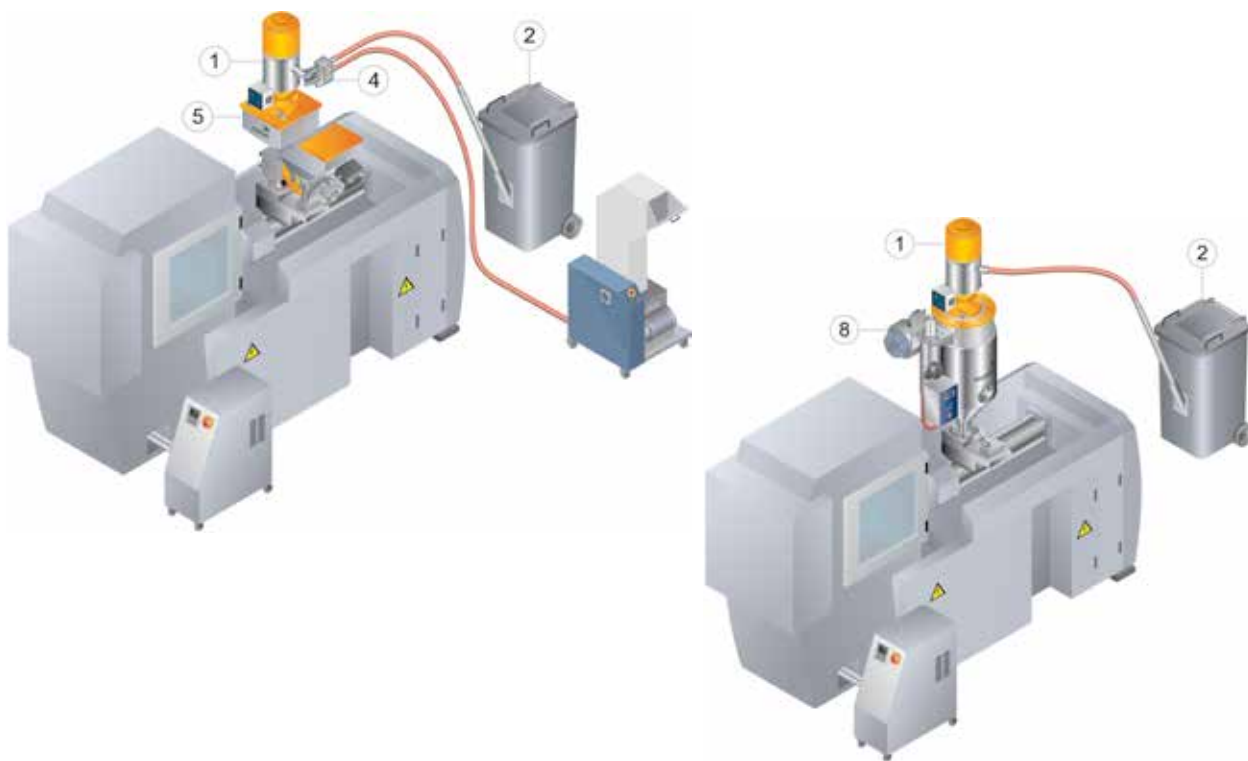
 think materials management



POVEČANJE PRODUKTIVNOSTI IN KAKOVOSTI IZDELKOV OB NAJMANJŠI INVESTICIJI

Motanove samostojne enote obsegajo vrsto naprav za optimizacijo in avtomatizacijo v industriji predelave plastičnih mas. Vse enote se lahko kombinirajo in nadgrajujejo z namenom zadovoljitve povečanih in spremenjenih zahtev. Predelovalcu plastičnih mas pomagajo, da opremi svoj posamezni predelovalni stroj ali proizvodno celico. V primeru postopkov brizganja, ekstruzije in pihanja so lahko znatni prihranki doseženi ob minimalnih stroških za nabavo opreme.

Uporaba samostojnih enot hitro reši probleme pri pripravi materiala in je lahko prvi korak proti kasnejši sistemski rešitvi upravljanja toka materiala v proizvodnji. Samostojne enote ustrezajo visokim kakovostnim standardom podjetja Motan in so na voljo preko naše globalne prodajne in servisne mreže. Vse enote je seveda mogoče vključiti tudi v sistemske rešitve.



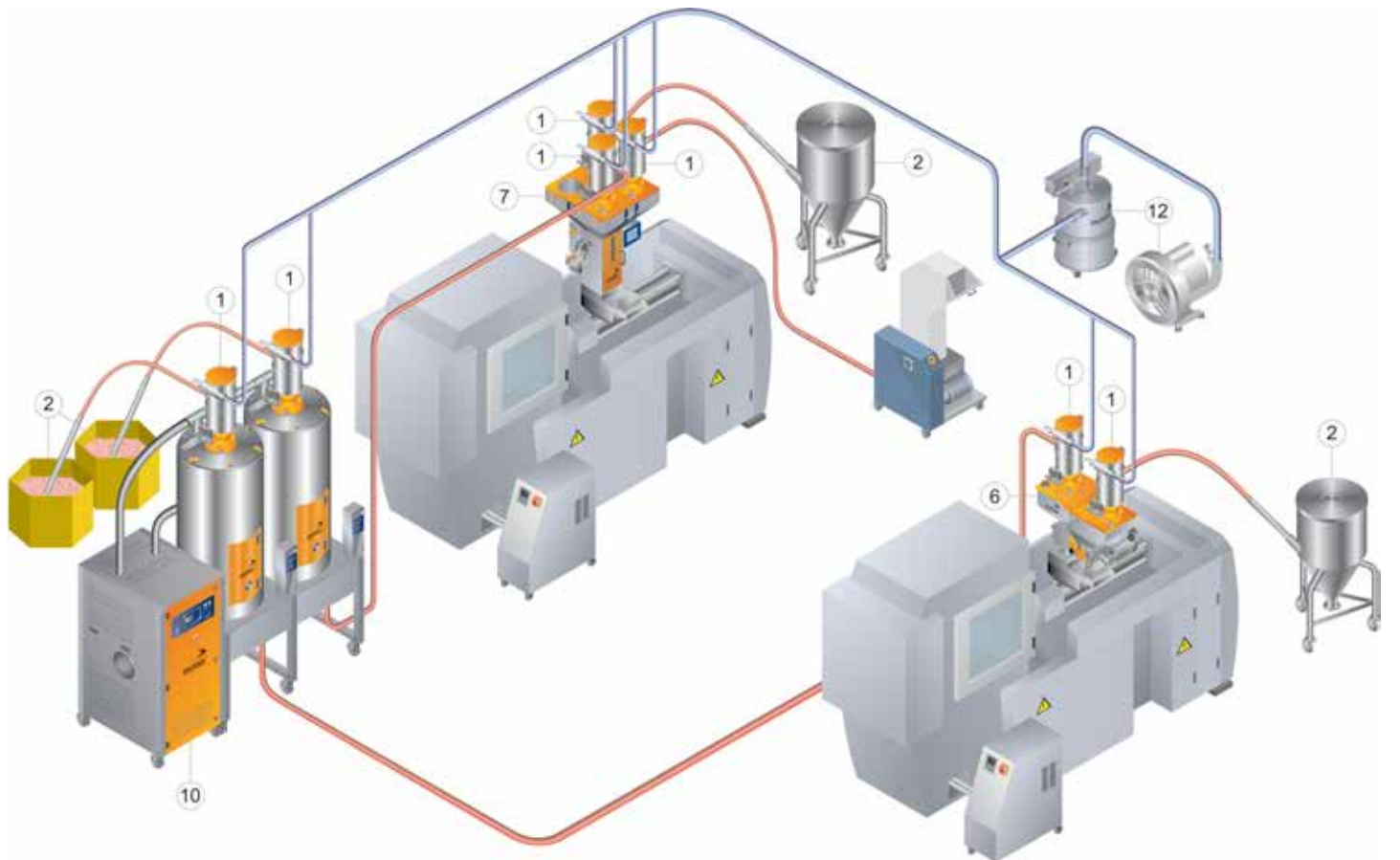
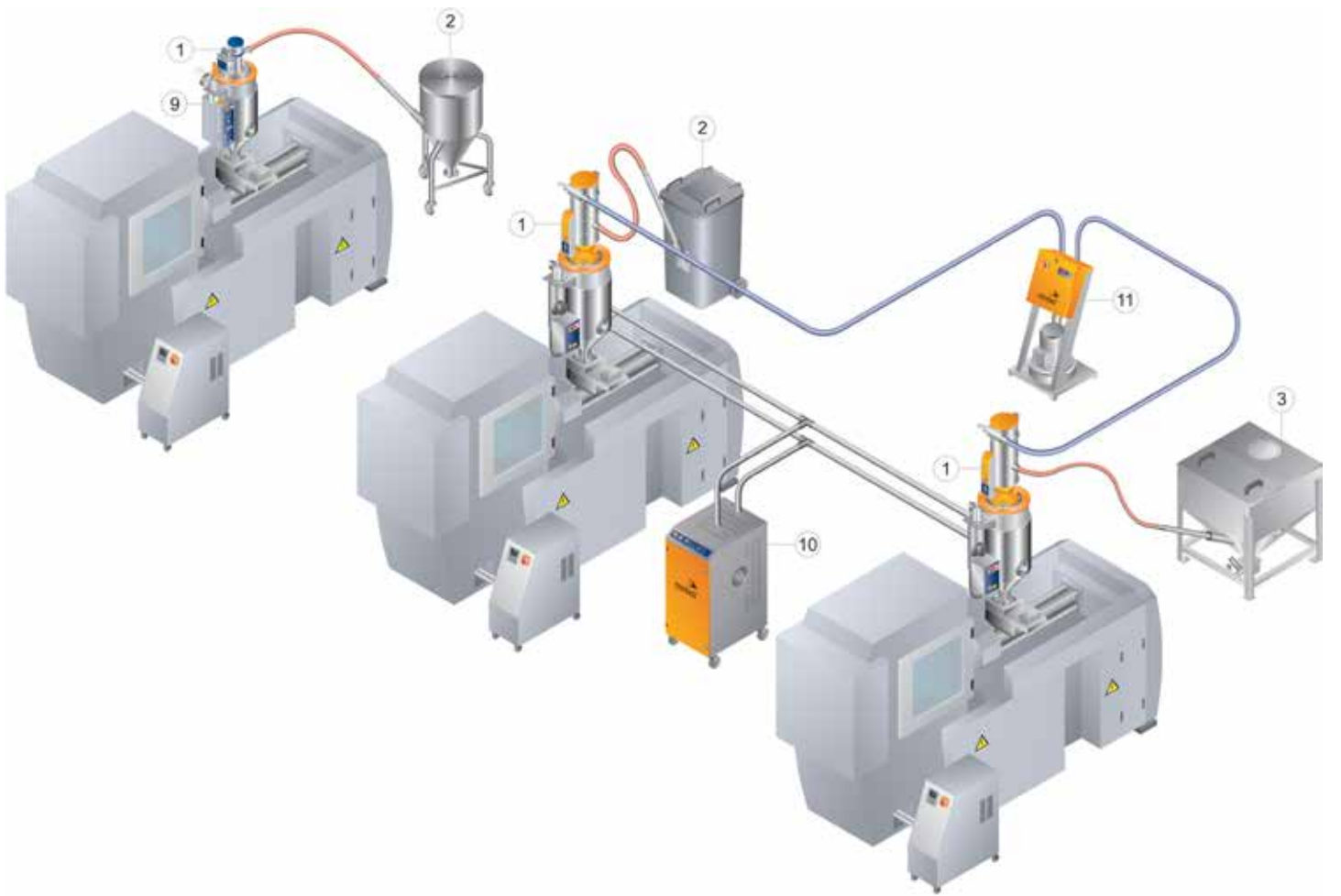
PRIMER POSTOPNE AVTOMATIZACIJE STROJEV ZA BRIZGANJE

KLJUČNE LASTNOSTI

- Zalogovniki materiala za čisto in jasno urejeno skladiščenje materiala
- Sušilci za energetsko učinkovito sušenje materiala na določeno končno vsebnost vlage, za odstranjevanje vlage s površine granul in za predgrevanje materiala
- Transportna oprema za avtomatsko transportiranje materiala in oskrbovanje stroja
- Dozirne in mešalne enote za obarvanje ali dodajanje aditivov in mletine

1. Transportna enota za avtomatsko oskrbovanje stroja z materialom
2. Dnevni zalogovnik
3. Postaja za praznjenje vreč z materialom
4. Mešalni ventil
5. MINICOLOR V – naprava za volumetrično doziranje aditivov
6. MINICOLOR G - naprava za gravimetrično doziranje aditivov
7. GRAVICOLOR - gravimetrična dozirna in mešalna naprava

8. LUXOR HD - sušilec z vročim zrakom
9. LUXOR CA – sušilec s komprimiranim suhim zrakom
10. LUXOR – sušilec s suhim zrakom
11. Vakuumska postaja
12. Centralna vakuumska postaja



LUXOR HD

SUŠILNE ENOTE NA VROČI ZRAK



Pri predelavi kakovostnih tehničnih umetnih materialov je pravilno in učinkovito sušenje odločilnega pomena, da bi dosegli visoko kakovost izdelkov. Stroškovno ugodni, zanesljivi in za uporabo enostavni sušilni sistemi LUXOR so raznovrstno uporabni in so večinoma dobavljivi iz našega skladišča. Njihova montaža je hitra in enostavna in ne potrebuje posebne pomoči tehničnega osebja. Vse Motan LUXOR sušilne enote so konstruirane in narejene v skladu z visokimi Motan kakovostnimi standardi.

LUXOR HD

Odločilno za visoko produktivnost in učinkovito proizvodnjo so optimalni in konstantni proizvodni pogoji. Motanova serija LUXOR HD sušilcev na vroči zrak ponuja učinkovit način za odstranitev vlage s površine granul in pripravo zmerno higroskopičnih plastičnih granulatov za predelovalni proces. S predgretim materialom se pomembni proizvodni parametri učinkovito nadzorujejo.

Serija popolnoma izoliranih LUXOR HD sušilcev na vroč zrak pokriva kapacitete do 90 kg na uro. Sušilne enote se lahko namestijo neposredno na vstopno cono predelovalnega stroja ali na ogrodje poleg stroja.

Vsi modeli imajo mikroprocesorsko regulacijo temperature in so opremljeni z varnostnim termostatom za preprečitev pregretja sušenega materiala.

Uporaba nerjavnih materialov zagotavlja dolgo življenjsko dobo in preprečuje onesnaženje sušenega materiala.

Ekonomičnost

Predgreti material izboljša učinkovitost predelovalnega stroja in s tem tudi produktivnost proizvodnje ob istočasnem zmanjšanju stroškov energije. Sušilne enote LUXOR HD, ki so popolnoma izolirane in opremljene s posebnim zračnim razdelilnikom ogrejejo material učinkovito ob majhni porabi energije.

Vlaga s površine granul je zanesljivo odstranjena. To minimizira izmet in zagotavlja stalno visoko kakovost proizvodnje. Sušilne enote LUXOR HD poleg tega potrebujejo zelo malo vzdrževanja.

VAŠE KORISTI:

- Popolnoma izoliran sušilni silos
 - Najmanjša poraba energije
- Konstantna temperatura sušenja
 - Povečanje kapacitete predelovalnega stroja
 - Prihrank energije med plastificiranjem
- Napake na izdelkih zaradi vlage na površini granul so izključene

LUXOR CA

SUŠILNE ENOTE

NA SUH KOMPRIMIRAN ZRAK



LUXOR CA

Pri predelavi tehničnih materialov je učinkovito in optimalno sušenje odločilno za neoporečno kakovost izdelkov. S popolnoma izoliranimi sušilnimi enotami na komprimiran suh zrak LUXOR CA ponuja Motan cenovno ugodno rešitev za učinkovito in gospodarno sušenje plastičnih granulatov pri porabi do 25kg na uro. Sušilne enote se lahko namestijo neposredno na vstopno cono predelovalnega stroja ali na mobilno ogrodje poleg stroja.

LUXOR CA uporablja v proizvodnji obstoječ vir komprimiranega zraka, ki v sušilni enoti ekspandira na tlak okolice. To proizvaja suh zrak z

zelo nizko točko rosišča, ki se nato ogreje na temperaturo sušenja. Sušilno sredstvo pri tem procesu ni potrebno.

Vsi modeli so opremljeni s termostatom in varnostnim stikalom za premajhen pretok suhega zraka, ki preprečuje pregretje sušenega materiala. Preklopni pokrov na sušilnem silosu olajša dostop in je opremljen s prirobnico za montažo Motan vakuumskega transporterja za granulato.

VAŠE KORISTI

- Zanesljivost in učinkovitost
 - Zanesljiva nastavitve s prikazom pretoka suhega zraka
 - Brezstopenjska nastavitve pretoka suhega zraka glede na porabo in tip materiala
 - Popolnoma izoliran cilindrični sušilni silos
- Nizka poraba energije
 - Enakomerno sušenje
- Nizka teža
 - Enostavna montaža na predelovalni stroj
- Zanesljivost delovanja
 - Dodaten varnostni termostat
 - Ohlajevalni cikel za grelni element pri izključitvi sušilne enote
 - Dobro vidna alarmna luč
- Fleksibilnost
 - Temperatura sušenja do 180°C
 - Za vse vrste sipkih granulatov iz umetnih mas
- Preklopni pokrov na sušilnem silosu s prirobnico za Motan vakuumski transporter
 - Enostavno čiščenje in polnjenje z granulatom
- Preizkušeno krmiljenje
 - Enostavna uporaba
 - Natančna krmiljenje sušilne temperature.
- Opcijsko dobavljivo:
 - Dodatki za izboljšanje kakovosti suhega in točke rosišča
 - Venturi transporter materiala METRO VL

LUXOR MDS

MIKRO SUŠILNI SISTEM

LUXOR MDS



LUXOR MDS

Enakomerno sušenje, od zrna do zrna. Pri brizganju zelo majhnih izdelkov je odločilno točno transportiranje in sušenje za proizvodni proces zahtevanih količin materiala. Še posebno pri kritičnih proizvodnih pogojih lahko predelava najmanjših količin predstavlja največje probleme. Pomembna je prilagoditev velikosti sušilnih in transportnih naprav velikostim predelovalnih stroje.

Z mikro sušilnim sistemom LUXOR MDS ponuja Motan idealno rešitev za predelavo mikrogranul in drugih primernih materialov. Sestavljen je iz modularnega niza sušilnih in transportnih enot, ki omogoča brizganje v ozkih tolerancah brez izmeta.

MOTAN LUXOR MDS mikro sušilni sistem je izdelan v enaki visoki kakovosti, kot je industriji predelave umetnih mas poznana iz ostalih Motan izdelkov. Vsi deli, ki so v stiku z materialom so iz materialov odpornih na obrabo, kot so nerjavno jeklo, steklo in aluminij s trdo prevleko.

Konstruktivske značilnosti, ki jih ima LUXOR MDS mikro sušilni sistem, zagotavljajo optimalno pripravo materiala za proizvodni proces.

- Konstantni in stabilni pogoji v celem sušilnem silosu so bistvene-ga pomena. Zato je sušilni lijak v celoti izoliran in ima dvostensko stekleno konstrukcijo.
- Inteligentno konstruiran razdelilnik zagotavlja enakomerno porazdelitev suhega zraka. S tem se zagotavlja, da se tudi material na izpustu zadrži na enaki temperaturi in suhosti.

Usklajen transportni in sušilni proces

Za polnjenje sušilnega lijaka sta možni dve metodi.

- Sušilni lijak je polnjen zanesljivo in avtomatično z mikro venturi transporterjem, ki je razvit posebej za to mikro sušilno enoto.
- Za ročno polnjenje je na voljo posebno zasnovan lijak za ročno polnjenje, ki stalno spušča material v sušilni silos in s tem ohranja konstanten nivo materiala v njem.

Sušilni lijak z ročnim polnjenjem



Sušilni lijak z venturi transporterjem za granulat



Optimalni sušilni zrak – prava temperatura in kakovost

- Glede na širok razpon temperature sušenja od 40°C do 180°C se lahko LUXOR MDS uporablja za veliko različnih materialov
- Prefilter in membranski sušilnik očistita komprimiran zrak in znižata točko rosišča. To preprečuje kontaminacijo visoko vrednega materiala in zagotavlja optimalne pogoje sušenja.

Zasnovan za čiste sibe

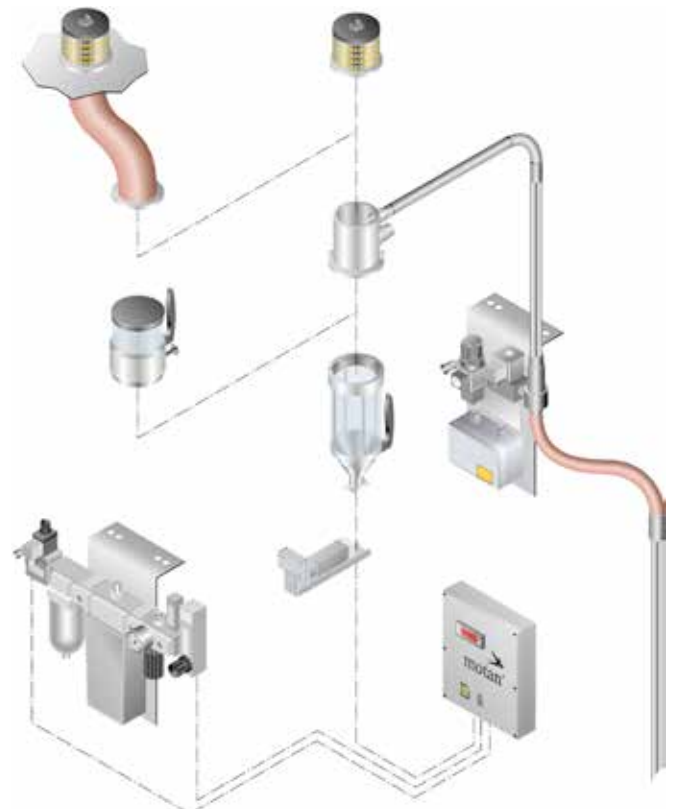
- Membranski sušilnik je brez vseh emisij.
- Izhodni zrak iz sušilnika je vedno filtriran, vseeno ali se polni avtomatično ali ročno. Ločen filter za čiste sibe je dobavljiv opcijsko.

Enostavno in prijazno upravljanje

- Hiter in enostaven dostop za čiščenje do vseh delov. Orodje ni potrebno.
- Zaradi posebnega ploščatega vodila je montaža sušilnega lijaka zelo hitra.
- Prijemala olajšajo rokovanje.
- Vsi elementi so modularni in zamenljivi.

Sušenje glede na porabo materiala

- Razpoložljiva prostornina sušilnega lijaka se lahko prilagodi glede na porabo materiala. Za ta namen vključuje LUXOR MDS niz različnih vstavkov.



LUXOR

SUŠILNE ENOTE NA SUHI ZRAK

MDE 40 s sušilnim silosom 60l



LUXOR 80 s sušilnimi silosi 3 x 80l



LUXOR 50 s sušilnim silosom 100l



LUXOR

Tehnične umetne mase so higroskopične, vlaga, ki jo absorbirajo iz okoliškega zraka, vpliva negativno na talino in močno prizadane kakovost izdelkov. Z doslednim sušenjem na definiran preostanek vlage v materialu z Motan LUXOR sušilnimi enotami na suhi zrak je možno odpraviti proizvodna tveganja in doseči visoko kakovost izdelkov. Izmet zaradi vlage se eliminira.

Zanesljivost

Predelovalci plastičnih mas po celem svetu se zanašajo na vzdržljivo in učinkovito zasnovo, ki zagotavlja zanesljivost brez konkurence na tržišču. Uporaba na trgu zastopanih mikroprocesorskih krmilnikov in komponent zagotavlja najvišjo zanesljivost proizvodov podjetja Motan.

Luxor 120 s sušilnim silosom 400l



Luxor 160 s sušilnimi silosi 3 x 150l



Generator suhega zraka

Vsi modeli razpolagajo z dvema visoko zmogljivima sušilnima celicama z molekularnim sitom, ki zagotavljata kontinuirano sušenje. Patroni sta izdelani iz nerjavnega jekla. Modeli MDE40, LUXOR 50 in 80 so opremljeni z enim pihalom za proizvodnjo zraka za sušilni proces in regeneracijo sušilnih patron. Modela Luxor 120 in 160 sta opremljena z ločenima, procesnim in regenerirnim pihalom. Vsi modeli sušijo v zaprtem tokokrogu. Vse sušilne enote delujejo z nizko točko rosišča. Prikaz točke rosišča, hladilnik povratnega zraka in visokotemperaturna izvedba so opcijsko dobavljivi.

Učinkovitost in fleksibilnost

Motan LUXOR sušilne enote ponujajo največjo učinkovitost pri minimalnih stroških vzdrževanja. Možnost povezave več sušilnih silosov na en generator suhega zraka zagotavlja našim strankam največjo fleksibilnost in proizvodnjo brez zastojev. Sušenje lahko med menjavo materialov poteka v kateremkoli silosu. Izguba dragocenega proizvodnega časa z menjavo materialov v sušilnem silosu tako odpade.

Krmiljenje in uporaba

Najenostavnejše upravljanje z modernim mikroprocesorskim krmiljenjem. Prikaz na upravljalnem panelu kaže stanje sušilnega sistema. Temperatura sušenja se nastavlja na vsakem sušilnem silosu posebej.

LUXOR

SUŠILNI SILOSI



Sušilni silosi

Sušilni silosi so popolnoma izolirani z lastnimi grelnimi elementi in regulatorjem sušilne temperature. Valjasta oblika zagotavlja enakomerno sušenje materiala. Silosi so na voljo v velikosti od 15l do 600l, vsi so opremljeni s pokaznim steklom. Večji silosi imajo vrata, ki olajšajo dostop pri čiščenju. Silosi se lahko montirajo na predelovalni stroj (do 60l) ali pa na mobilno ogrodje poleg stroja. Prirobnica za Motan transporter granulata je na vsakem sušilnem silosu.

Modularnost

Vse enote, sušilniki in silosi, so nameščeni na kolesa, ki zagotavljajo fleksibilno premikanje po proizvodnji. Kombinacije in število silosov, ki so nameščeni na sušilniku se lahko spreminja glede na zahteve proizvodnje. Zaradi kompaktne zasnove potrebujejo v proizvodnji le malo prostora.

Kombinacije sušilnih silosov

Max. št. priključenih silosov sledečih velikost:

Tip	15 l*	30 l*	60 l*	100 l	150 l	250 l	400 l	600 l
MDE 40	2	2	1					
LUXOR 50	3	3	2	1	1	–	–	–
LUXOR 80	–	–	3	2	2	1	–	–
LUXOR 120	–	–	–	3	2	1	1	–
LUXOR 160	–	–	–	–	3	2	1	1

* Na voljo tudi za montažo neposredno na stroj
Ostale kombinacije na zahtevo

VAŠE KORISTI

Prihranek

- Istočasno sušenje več materialov
- Majhna poraba energije
- Malo vzdrževanja
- Delovanje brez komprimiranega zraka
- Malo prostora za postavitev
- Mobilna izvedba omogoča fleksibilno uporabo

- Nastavitev temperature na vsakem silosu posebej
- Možnost razširitve

Zanesljivost

- Mikroprocesorsko krmiljenje, grelni element in regulacija temperature za vsak silos posebej
- Neprekinjeno sušenje z dvema visoko učinkovitima sušilnima celicama

- Preizkušena modularna zasnova
- Enostavno upravljanje
- Vključena tedenska ura*
- Izvedba glede na IEC in VDE standarde
*razen MDE 40

TEHNIČNI PODATKI

Tehnični podatki LUXOR HD

Sušilnik na vroči zrak LUXOR HD	LHD 30	LHD 60	LHD 150
Prostornina sušilnega silosa (l)	30	60	150
Kapaciteta suhega zraka (m³/h)	25	50	100
Najvišja temperatura (°C)	130	130	130
Grelni element (KW)	1.5	1.5	4.5
Puhalo (KW)	0.088	0.24	0.35
El. priključna moč (KW)	2.0	2.0	5.0
Priključna napetost (V/Hz)	1/N/PE 230/50		
Dimenzije			
H	750	936	1190
B	525	600	627
Ø d	342	416	537
Masa (kg)	24	30	56
Barva RAL (oranžna/siva)	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Kapaciteta

Material	Temperatura sušenja (°C)	Čas sušenja (h)	LHD 30 (kg/h)*	LHD 60 (kg/h)*	LHD 150 (kg/h)*
ABS	80	2 - 3	8	16	39
CA	75	2 - 3	8	16	39
PC	120	2 - 3	8	16	39
PE	90	1 - 2	19	38	75
PET-G	65	2 - 3	11	23	45
PI	130	3	7	13	33
PMMA	80	3	7	13	33
POM	110	2 - 5	8	16	39
PP	100	1 - 2	19	38	75
PS	80	1 - 2	23	45	91
PVC	70	1 - 2	13	26	65
SAN	80	2 - 3	8	16	39

* Podatki v tabeli se nanašajo na odstranjevanje vlage s površine granul



LUXOR

TEHNIČNI PODATKI

Tehnični podatki LUXOR MDS

Sušilnik kompr. zrak LUXOR MDS		
Prostornina sušilnega silosa (l)	0.75	1.5
Kapaciteta suhega zraka (m³/h)	1.5 - 2	1.5 - 2
Kompr. zrak brez olja in vlage (bar)	3 - 7	3 - 7
Temperatura sušenja (°C)	40 - 180	40 - 180
Priključna napetost (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Dimenzije		
H1 Višina suš. lijaka	259	419
H2 Višina lijaka za ročno polnjenje	151	151
H3 Višina venturi transporterja	140	140
H4 – Izhodni filter	100	100
B1 Širina lijaka za ročno polnjenje	186	186
Ø d Vhod materiala venturi transporter	20	20
Prostornina lijak za ročno polnjenje	0.5	0.5
Prostornina venturi transporter	0.25	0.25
Masa (kg)	5	6
Barva RAL	7040	7040

LUXOR MDS sušilni lijaki



Tehnični podatki LUXOR CA

Sušilnik kompr. zrak LUXOR CA	LCA 8	LCA 15	LCA 30	LCA 60
Prostornina sušilnega silosa (l)	15	15	30	60
Kapaciteta suhega zraka (m³/h)	3 - 8	4 - 12	6 - 15	10 - 25
Kompr. zrak brez olja in vlage (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Max. temperatura sušenja (°C)	180	180	180	180
Priključna napetost (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Dimenzije				
H	607	615	750	937
B	392	405	470	544
Ø d	259	277	342	415
Masa (kg)	18	20	25	35
Barva RAL	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

LUXOR CA



Kapaciteta

Material	Temperatura sušenja (°C)	Čas sušenja (h)	Poraba (kg/l) LUXOR MDS 0,75l	Poraba (kg/l) LUXOR MDS 1,5l	Poraba (kg/l) LUXOR CA 15	Poraba (kg/l) LUXOR CA 30	Poraba (kg/l) LUXOR CA 60
ABS	80	2 - 3	0.200	0.400	4	8	16
EPDM	80	4	0.150	0.300	3	5	10
PA 6/66	80	4 - 6	0.125	0.250	2.5	4.5	9
PA 6.10/11/12	80	4 - 6	0.100	0.200	2	4	8
PAEK	160	3 - 4	0.175	0.350	3.5	6.5	13
PBT	110	3 - 4	0.200	0.400	4	8.5	16
PC	120	2 - 3	0.250	0.500	5	9	18
PE *	90	2	0.250	0.500	5	9	18
PE black	90	3	0.200	0.400	4	7	14
PEEK	150	3	0.225	0.450	4.5	8	16
PEI	150	3 - 4	0.150	0.300	3	6	12
PES	150	4	0.175	0.350	3.5	6.5	13
PET (preforms)	175	4 - 6	0.100	0.200	2	4	8
PET (inj. moulding)	120	4	0.100	0.200	2	4	8
PET-G	65	4 - 6	0.100	0.200	2	4	8
PMMA	80	2 - 3	0.225	0.450	4.5	9	18
POM	110	2 - 3	0.275	0.550	5.5	10	20
PP*	100	2 - 3	0.200	0.400	4	7	14
PPE	110	2 - 3	0.225	0.450	4.5	8	16
PPS	140	3 - 4	0.200	0.400	4	7	14
PS	80	2	0.275	0.550	5.5	10	20
PSU	130	3 - 4	0.200	0.400	4	7	15
PVC	70	1 - 2	0.400	0.800	8	14	26
SAN	80	2 - 3	0.225	0.450	4.5	8.5	16
SB	80	2	0.275	0.550	5.5	10	20
TPU (PUR)	90	2 - 3	0.200	0.400	4	7.5	15

*Le polnjeni/ojačeni materiali so higroskopični

LUXOR

TECHNICAL DATA

Tehnični podatki

Generator suhega zraka LUXOR	MDE 40	LUXOR 50	LUXOR 80	LUXOR 120	LUXOR 160
Kapaciteta suhega zraka (m³/h)	40	50	80	120	160
Največje št. sušilnih silosov	2	3	3	3	3
El. priključna moč (KW)	1.3	1.9	2.4	4.3	5.4
Priključna napetost (V/Hz)	1/N/PE 230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50
Masa (kg)	60	95	105	190	206
Barva RAL	2011/704	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

* brez sušilnega silosa in transporta materiala

Tehnični podatki

Sušilni silos	15 l	30 l	60 l	100 l	150 l	250 l	400 l	600 l
Prostornina sušilnega silosa (l)	15	30	60	100	150	250	400	600
Temperaturno področje (°C)	60 - 140				60 - 180*			
El. priključna moč (KW)	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5	4	6
Priključna napetost (V/Hz)	1/N/PE 230/50				3/N/PE 400/50			
Dimenzije								
L1 (1 sušilni silos)	605	605	605	580	580	750	875	875
L2 (2 sušilna silosa)	1160	1160	1160	1160	1160	1500	—	—
L3 (3 sušilni silosi)	1700	1700	1700	1740	1740	—	—	—
H1	1175	1310	1500	1705	2040	2050	2450	2450
H2	1280	1415	1600	—	—	—	—	—
Največja globina	600	600	600	760	760	900	900	900
Masa (kg)	16	19	25	75	87	110	165	190
Barva RAL (oranžna/siva)	2011/7040							

* Hladilnik povratnega zraka za temperaturo sušenja nad 140°C

Kapaciteta

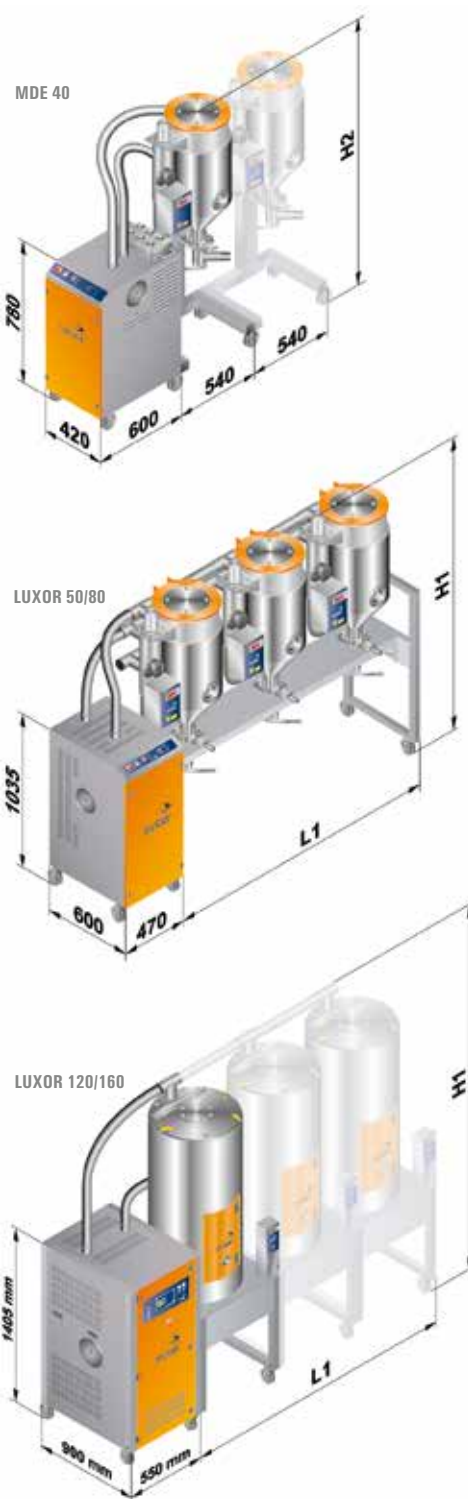
Material	Temperatura sušenja (°C)	Čas sušenja (h)	Kapaciteta sušenja*							
			Prostornina sušilnih silosov							
			15 l (kg/h)	30 l (kg/h)	60 l (kg/h)	100 l (kg/h)	150 l (kg/h)	250 l (kg/h)	400 l** (kg/h)	600 l*** (kg/h)
ABS	80	2-3	4	8	15	25	38	63	101	123
CA	75	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89
CA8	75	2-3	3	5	10	17	25	42	67	80
CP	75	4	2	5	10	16	24	40	64	76
EPDM	80	4	2	4	8	13	20	33	53	64
PA 6/66	75	4-6	2	4	8	14	20	34	54	84
PA 6.10.11.12	80	4-6	2	4	8	13	20	33	52	73
PAEK	160	3-4	3	6	12	20	29	49	78	114
PBT	110	3-4	4	8	15	26	39	64	103	123
PC	120	2-3	4	8	15	26	39	64	103	123
PE	90	2-3	2	5	9	15	23	38	61	73
PE black	90	3	2	4	8	14	21	35	56	67
PEEK	150	3	4	8	15	26	39	64	103	123
PEI	150	3-4	3	6	12	20	29	49	79	123
PES	150	4	3	6	12	21	31	51	82	114
PET (preforms)	175	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PET (inj. mould.)	120	4	3	5	8	15	23	38	60	95
PET-G	65	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PMMA	80	2-3	4	7	14	24	36	60	95	114
POM	110	2-3	4	8	17	28	42	69	111	133
PP	100	2-3	3	6	12	20	29	49	78	94
PPE	110	2-3	4	8	15	26	38	64	102	123
PPS	140	3-4	4	7	14	23	35	58	93	123
PS	80	2	5	9	18	30	46	76	121	146
PSU	130	3-4	4	8	15	25	38	63	100	133
PVC	70	1-2	5	9	18	30	46	76	121	146
SAN	80	2-3	4	8	16	26	39	65	104	133
SB	80	2	4	8	17	28	42	69	111	133
TPU (PUR)	90	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89

* Se spreminja glede na nasipno maso, čas sušenja in začetno vlago

** Pretok materiala pri priključu na LUXOR 120 je manjši

*** Pretok materiala je omejen s kapaciteto LUXOR 160

Priljubljenost se pravico do tehničnih sprememb



KMS

t +386 (0)4 251 61 50
f +386 (0)4 251 61 55
info@kms.si
www.kms.si

KMS, d.o.o.
Poslovna cona A25
SI-4208 Šenčur
Slovenija